

Evaporadores ELA

Bomba de Calor

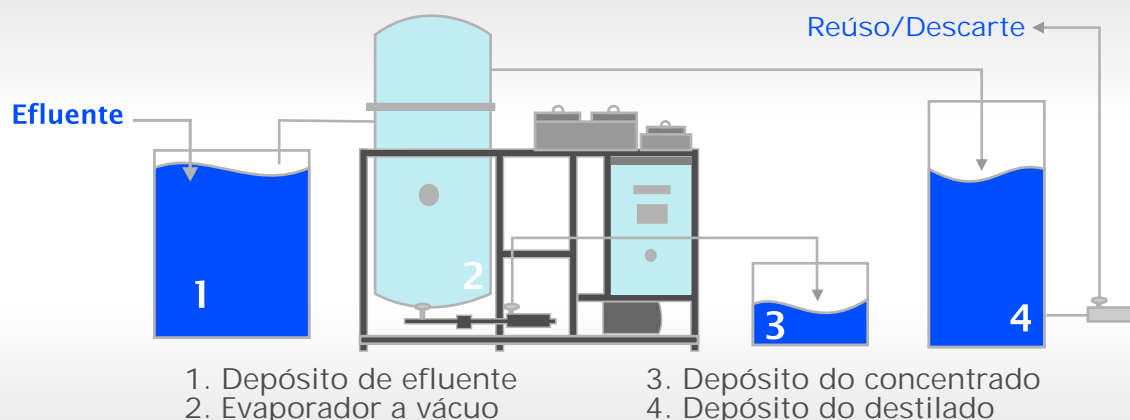


Evaporadores

Os equipamentos de evaporação de bomba de calor "ELA" foram projetados para prover soluções em concentração de águas residuais geradas em empresas de diversos setores (galvânico, metalúrgico, cosmético, farmacêutico, e entre outros). Os evaporadores "ELA", associados à combinação das tecnologias a vácuo e de bomba de calor, são plantas de tratamento de efluentes compactas, econômicas, automáticas e de fácil manejo, que permitem cumprir as normas vigentes de descarte de efluentes ou, ainda, realizar o "descarte zero".

O tratamento de concentração "ELA" consiste nas seguintes etapas:

1. Armazenamento de efluentes;
2. Evaporação a vácuo;
3. Evaporação e condensação por um compressor;
4. Aproveitamento de água destilada;
5. Gestão do concentrado.



Bomba de Calor

Modelos conforme a densidade do efluente:

Baixa Densidade Vazão (L/h)

Evaporadores Standard ELA 10 a 625

Alta Densidade Vazão (L/h)

Evaporadores com Raspador ELA R 10 a 210

Modelos conforme consumo energético:

Consumo de 160 W/L Vazão (L/h)

Evaporadores Mono Efeito ELA 10 a 625

Consumo de 85 W/L Vazão (L/h)

Evaporadores Duplo Efeito ELA DE 200 a 2.000

Modelos conforme tipo de efluente:

Efluentes não corrosivos Vazão (L/h)

Evaporadores Standard ELA (INOX 316) 10 a 2.000

Efluentes corrosivos Vazão (L/h)

Evaporadores ELA SS (serpentina especial) 10 a 2.000

Efluentes altamente corrosivos Vazão (L/h)

Evaporadores ELA S (INOX especial) 10 a 2.000

